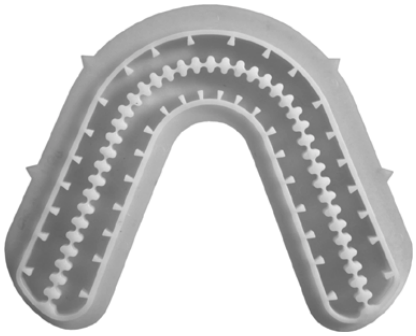
Mode d'emploi
Master x-tray

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

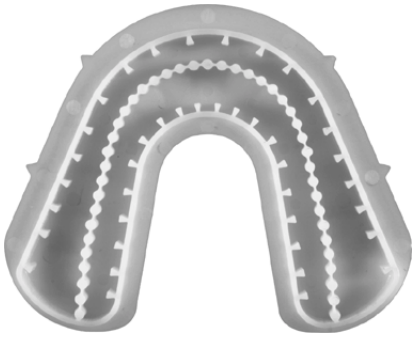
1. Domaine d'utilisation
Master x-tray est un système de confection de modèles sciés pour la prothèse conjointe. Master x-tray s'utilise aussi bien pour préparer un socle en plâtre que pour confectionner immédiatement un modèle avec arcade et socle.

2. Mise en oeuvre
2.1 Réalisation du socle en plâtre
On utilise le moule à modèle Master-Split – taille moyenne – N° de cde 360 0118 M pour confectionner un modèle en combinaison avec Master x-tray. Pour un meilleur repérage, marquer les encoches sur le moule avec un crayon résistant à l'eau. Isoler la plaque porte pins, du côté de l'insertion des pins, avec Master-Sep - N° de cde 520 0029 0 - puis mettre en place dans le moule. Aligner les repères triangulaires de la plaque sur les encoches du moule. Lester la plaque porte-pins par exemple avec un couteau à plâtre puis couler le moule avec un plâtre fluide pour socles (par ex. Fluid-Rock N° de cde 570 0FB5 2). Après durcissement du plâtre, démouler le socle du moule. Vous pouvez ainsi préparer plusieurs socles d'avance sans que l'expansion du plâtre ne se transfère sur l'arcade. Si l'on réalise ensuite un Split Cast avec la matrice Master-Split, il faut mettre une nouvelle matrice Master-Split dans le moule pour confectionner un autre socle en plâtre.

Attention: il existe des plaques porte-pins différentes pour la mandibule et le maxillaire. Elles se distinguent par le fait que la plaque mandibulaire a un tracé parallèle à l'arcade et que la plaque maxillaire s'évase vers la partie postérieure. La position des pins est donc différente.



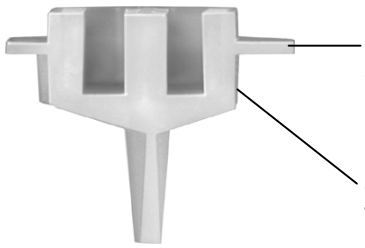
Plaque porte-pins mandibulaire



Plaque porte-pins maxillaire

2.1.1 Mise en place de l'empreinte sur le socle
Découper l'empreinte avec un scalpel afin d'obtenir un plan horizontal régulier. Il faut veiller à ce que l'empreinte ne soit pas trop haute pour éviter ensuite une arcade également trop haute. Déposer sur l'empreinte la plaque de positionnement correspondante, verte pour la mandibule et bleue pour le maxillaire. Insérer un profil de pin à chaque endroit où viendra se loger un pin. La plaque de positionnement peut être déplacée dans tous les sens. Lorsque la bonne position est trouvée, reporter les quatre repères triangulaires sur l'empreinte à l'aide d'un stylo résistant à l'eau.
Remettre en place le socle en plâtre préconfectionné sur le moule et l'isoler avec Master-Sep. Couler l'empreinte et la plaque porte-pins comme à l'accoutumée avec un plâtre pour arcades (par ex. Thixo-Rock N° de cde 570 0005 0) puis assembler en faisant coïncider les repères sur la matrice et sur l'empreinte. Après durcissement du plâtre de l'arcade, retirer l'empreinte et tailler le modèle.

Attention: tailler en laissant une hauteur visible de 7,5 mm comme indiqué sur le schéma.



Après avoir taillé le modèle, retirer l'arcade en tapotant légèrement avec un marteau sur le socle. Les dies ne doivent être sciés qu'avec le Giflex TR Master x-tray N° de cde 340 00M2 5. Ce disque est recouvert sur les deux faces d'une couche de diamant. En cas d'ébarbures du plastique pouvant se former lors de la séparation, les éliminer avec un scalpel. Les dies sont ensuite traités comme à l'accoutumée.

2.2 Réalisation de l'arcade

Découper l'empreinte avec un scalpel afin d'obtenir un plan horizontal régulier. Il faut veiller à ce que l'empreinte ne soit pas trop haute pour éviter ensuite une arcade également trop haute. Déposer sur l'empreinte la plaque de positionnement correspondante, verte pour la mandibule et bleue pour le maxillaire. Insérer un profil de pin à chaque endroit où viendra se loger un pin. La plaque de positionnement peut être déplacée dans tous les sens. Lorsque la bonne position est trouvée, reporter les quatre repères triangulaires sur l'empreinte à l'aide d'un stylo résistant à l'eau. Couler comme d'habitude, l'empreinte et la plaque porte-pins avec un plâtre pour arcades puis les assembler en faisant coïncider les repères sur la plaque porte-pins et sur l'empreinte. Après durcissement du plâtre de l'arcade, retirer l'empreinte et tailler le modèle.

2.2.1 Mise en socle de l'arcade

Isoler la plaque porte-pins et l'arcade sur le dessus avec Master-Sep puis déposer dans le moule. A l'aide d'un plâtre fluide, couler le moule jusqu'à la délimitation. Après durcissement du plâtre, démouler le modèle et le tailler.

Attention: tailler en laissant une hauteur visible de 7,5 mm comme indiqué sur le schéma ci-dessus. Après avoir taillé le modèle, retirer l'arcade en tapotant légèrement avec un marteau sur le socle. Les dies ne doivent être sciés qu'avec le Giflex TR Master x-tray N° de cde 340 00M2 5. Ce disque est recouvert sur les deux faces d'une couche de diamant. En cas d'ébarbures du plastique pouvant se former lors de la séparation, les éliminer avec un scalpel. Les dies sont ensuite traités comme à l'accoutumée.

3. Divers

Les indications contenues dans ce mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser un nouveau produit.

Ce mode d'emploi concerne Master x-tray N° de cde 360 0127 1, 360 013O K, 360 012O K, 360 013U K et 360 012U K.